



4. Контроль качества сварных соединений выполнить внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79. Подрезы, наружные трещины шва и околошовной зоны, прожоги, наплывы, свищи и непровары не допускаются.
5. * Размеры для справок.
6. Общие допуссы ГОСТ 30893.2 - МК.
7. Маркировать шрифтом 10-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.

Копировал _____ Формат А1